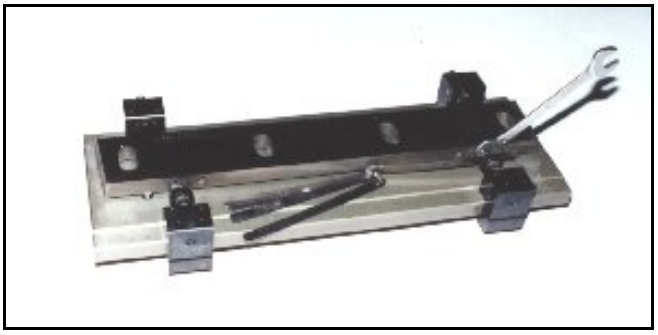
Einstelllehre

NEUE HERBOLD Maschinen und Anlagenbau GmbH .com

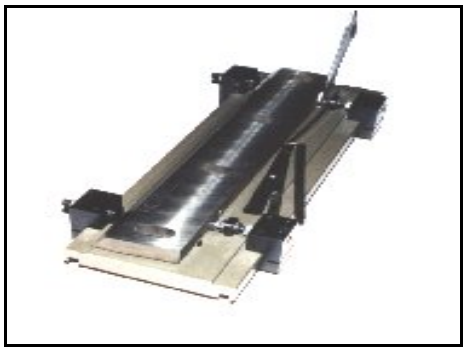
Zur Vereinfachung der Messereinstellung und zur Verkürzung der Maschinenstillstandszeit bei Messerwechsel wird zur Voreinstellung außerhalb der Maschine (bei Rotoren mit einstellbaren Messern) eine Einstellvorrichtung mitgeliefert.

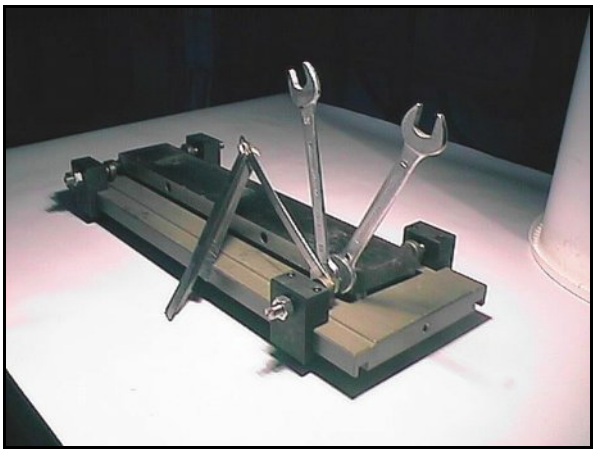
Die korrekte und sorgfältige Einstellung des Schneidspaltes ist eine wichtige Voraussetzung für die Leistungsfähigkeit der Schneidmühle.

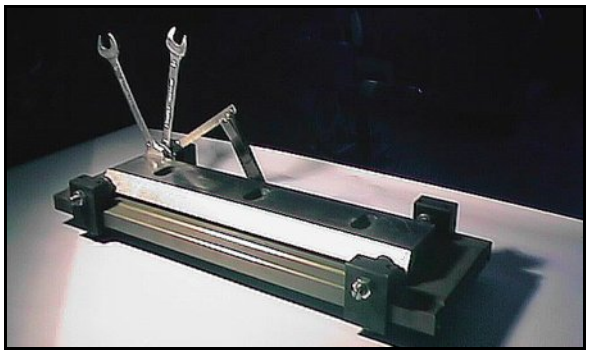


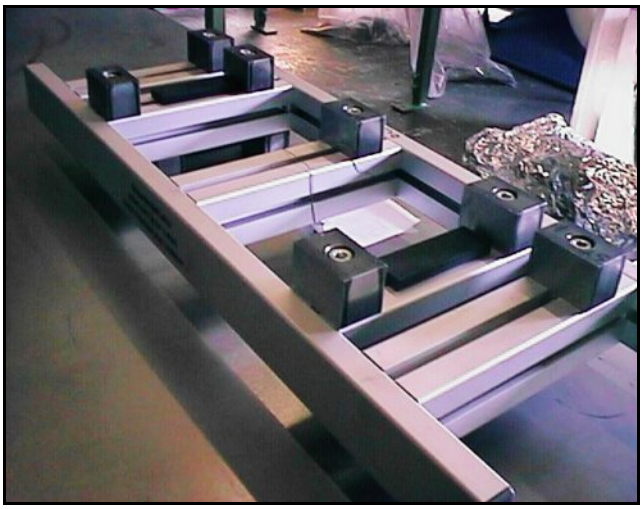
Maßgeblich für die richtige Größe des Schneidspaltes sind Mühlengröße, Rotorbauart und das zu zerkleinernde Material.

Der Schneidspalt ist der Abstand zwischen der Schneide des Rotormessers und der des Statormessers.
Er resultiert aus dem Messerspalt (Einstellmaß) mit dem das Rotormesser in der Vorrichtung eingestellt wird.









NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com

Einstelllehre

Einstellen des Messerspaltes
in der Vorrichtung (Beispiel)

Messer mit Schneide nach unten in die Einstellehre einlegen.

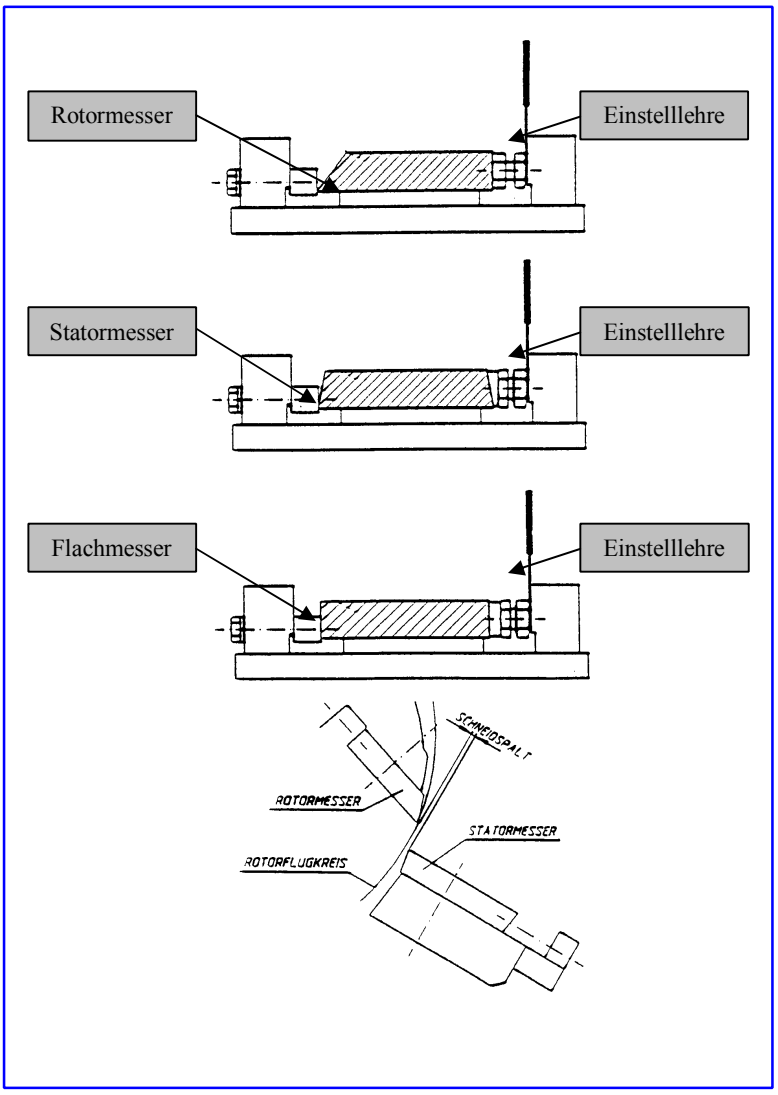
Aus der vorhandenen Messlehre wird das der Größe des Messerspaltes adäquate Messelement herausgesucht. Die Messelemente sind mit Zahlen gekennzeichnet, die durch 100 dividiert die Dicke in mm ergeben.

Fühlerlehre zwischen Anschlag der Einstellehre und Einstellschraube des Schneidmessers schieben. Dabei muss die Messerschneide am Gegenanschlag der Einstell-Lehre anliegen.

Einstellschrauben des Messers soweit herausdrehen, bis die Fühlerlehre leicht zwischen Anschlag der Einstellehre und Einstellschraube des Schneidmessers eingeklemmt ist.

Einstellschrauben in diesem Zustand mit den Muttern kontern. Nach dem Kontern der Einstellschrauben Spalt mit der Fühlerlehre nochmals kontrollieren.

Der Einstellvorgang ist damit beendet.



NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com