

### Einsatz

NEUE HERBOLD Stufentrockner der Baureihe T wurden speziell zur schonenden Trocknung von Kunststoff-PET-Mahlgütern entwickelt



Sie sind geeignet zum Abscheiden der Oberflächenfeuchtigkeit von gekörnten Kunststoffen. Je nach Temperatur, Größe und Struktur des Eingangsproduktes wird eine Oberflächen-Restfeuchte von ca. 1 bis 2 Gewichtsprozent erreicht.

### Funktion

Das Mahlgut-Wassergemisch wird dem Trockenraum über die Eintragschnecke zugeführt. Im Trockner wird das Mahlgut von einem mit Schaufeln bestückten Spezialrotor erfasst und durch den stufenförmig ausgebildeten Siebkorb transportiert. Durch diese Durchmesser-vergrößerung wird das Mahlgut im Eingang nur gering beschleunigt um dann von Stufe zu Stufe stärker beschleunigt zu werden und damit die anhaftenden Wasserteilchen abzuschleudern. Bedingt durch die Rotor- und Siebkorbgeometrie werden die Teilchen schonend behandelt und die Feinteile auf ein Minimum reduziert.

über den tangential angeordneten Austrittskanal verlässt das getrocknete Produkt im Luftstrom den Trockner. Die abgeschiedenen Wasserteilchen werden zusammen mit den Feinteilen an der Gehäuseunterseite ausgeschieden. Eine kontinuierliche Abreinigvorrichtung umkreist die Außenseite des Siebkorbes und die Gehäuseinnenwand.

### Konstruktionsmerkmale

- Gehäuse, Rotor und Siebkorb aus Edelstahl
- permanente Abreinigungsverrichtung
- geringe mechanische Belastung und daher reduzierter Feingutanteil
- geringer Wartungsaufwand
- Siebkorbausführung wahlweise rund ( schonende Produktbelastung) oder polygonal ( hohe Reinigungswirkung)



### Mechanische Abreinigung

Die mechanische Abreinigung erfolgt durch Gummistreifen, die an zwei, den Siebkorb umkreisende Abreinigungsarmen befestigt sind. Dadurch wird die Siebaußenseite und die Gehäuseinnenwand kontinuierlich abgereinigt. Diese Reinigungsarme werden durch einen Getriebemotor angetrieben

### Baugrößen

#### T 9/5:

Hauptantrieb: 18,5 kW  
Abreinigung: 0,55 kW

Durchsatzleistung: bis 0,5 to/h

#### T 15/5:

Hauptantrieb: 37 kW  
Abreinigung: 0,75 kW

Eintragschnecke: 2,2 kW  
Durchsatzleistung: bis 2,2 to/h

#### T 12/5:

Hauptantrieb: 30 kW  
Abreinigung: 0,75 kW

Eintragschnecke: 2,2 kW  
Durchsatzleistung: bis 1,2 to/h