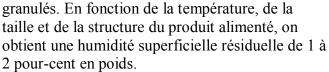
Sécheurs Multiétagés



Domaine d'utilisation

Les sécheurs multiétagés ont été conçus spécialement pour le séchage de matières plastiques (PET) broyées ménageant le matériau. Ils se prêtent à la séparation de l'humidité superficielle de matières plastiques sous forme de







Le mélange eau-matière broyée est transporté à la chambre de séchage par le biais d'une vis sans fin d'alimentation. Dans le sécheur, la matière broyée est saisie par un rotor spécial avec pales puis transportée au travers du crible multiétagé.

Les diamètres augmentant d'un étage à l'autre permettent une accélération modérée de la matière broyée à l'entrée et une accélération plus élevée dans les étages suivants, ce qui assure l'éjection des particules d'eau adhérentes. Grâce à la géométrie du rotor et du crible, les particules sont traitées avec ménagement et seul un minimum de particules fines est produit.



Le produit séché est évacué du sécheur par un flux d'air, au travers d'un canal d'évacuation tangentiel.

Les particules d'eau séparées sont évacuées avec les particules fines au fond de l'appareil.

Un dispositif d'épuration continu circule sur le contour du crible ainsi que sur la paroi intérieure du carter.

Sécheurs Multiétagés



Caractéristiques de la construction

- Carter, rotor et crible en acier inoxydable
- Dispositif d'épuration permanent
- Faible contrainte mécanique, ce qui signifie une

teneur de particules fines réduite

- Travaux de maintenance minimisés
- Modèle de crible : soit rond (traitement ménageant le produit) soit polygonal (efficacité de lavage élevée)





Épuration mécanique

L'épuration mécanique est assurée par des bandes en caoutchouc fixées sur deux bras de nettoyage circulant autour du crible.

De cette manière, la face extérieure du crible et la paroi intérieure du carter sont continuellement épurées.

Ces bras de nettoyage sont entraînés par un motoréducteur

Présentations

T 9/5:

Entraînement principal : 18,5 kW Épuration : 0,55 kW

Débit : jusqu'à 0,5 t/h

T 15/5:

Entraînement principal : 37 kW Épuration : 0,75 kW Vis sans fin d'alimentation : 2,2 kW

Débit : jusqu'à 2,2 t/h

T 12/5:

Entraînement principal : 30 kW Épuration : 0,75 kW Vis sans fin d'alimentation : 2,2 kW

Débit : jusqu'à 1,2 t/h