

Verwendungszweck

Der **NEUE HERBOLD** – Thermische Trockner Typ TT wird zur Oberflächentrocknung von gewaschenen Mahlgutfraktionen, vorzugsweise Folienschnitzel, Granulat aus PET-Flaschenware und sonstigen Hartkunststoffwaren eingesetzt.

Das Produkt wird pneumatisch zum Aufgabeezyklon transportiert. Im darunter angebrachten Mischtopf wird das Produkt mit heißer Luft vermischt und mittels eines im Gehäuse eingebauten Ventilators durch die spiralförmigen Transportkanäle im Trocknungsgehäuse gefördert.



Das Produkt verlässt die Trocknungstrecke am Abscheidezyklon, an dem die heiße, feuchte Luft entweicht. Das getrocknete Gut wird mit Frischluft vermischt und dann pneumatisch zum Silo oder einer Big Bag Station gefördert.



Die benötigte Wärmeenergie kann mittels Gasbrenner, Dampferzeuger mit Wärmetauscher oder elektrischem Heizregister erzeugt werden. Die Mischtemperatur wird permanent überwacht und somit wird nur die benötigte Energie zugeführt.

Baugrößen :

TT 120 mit Antrieb 30 kW
TT 140 mit Antrieb 37 kW
Durchsatzleistung bis ca. 1000 kg/h
(abhängig vom Inputmaterial)

Heizleistungen:
TT 120 3 x 30 kW Stufenheizregister
TT 140 3 x 40 kW Stufenheizregister
Heizleistung gesteuert über Messregeltechnik