Microniseur ZM

NEUE HERBOLD Maschinen und Anlagenbau GmbH .com

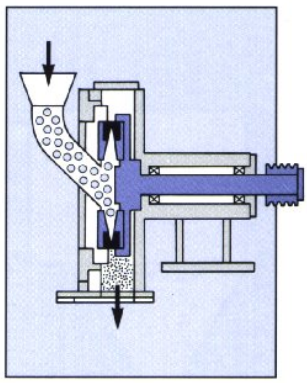
Les microniseurs à disques, à grande vitesse, NEUE HERBOLD de la série **ZM** sont conçus pour pulvériser des matières et granulés cassantes, mi-durs ou de qualité chocs.

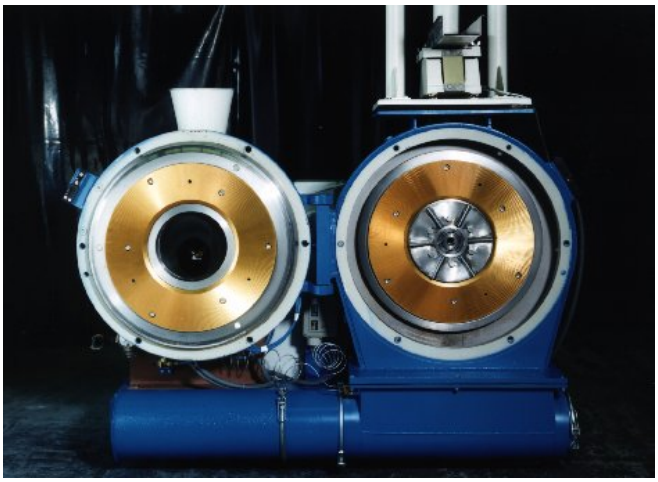
Ils sont utilisés notamment pour traiter les PVC rigides, polyéthylènes ou poly carbonates.

Produits travaillés:

- **Tubes et profilés extrudés**
- **Rebuts de plaques ou lisières, préalablement découpés**
- **Films**
- **Produits amorphes et durs des industries alimentaires, chimiques et pharmaceutiques**

La matière à pulvériser entre par le centre du disque fixe, est projetée vers l'extérieur par la force centrifuge entre les disques, broyée finement et évacuée de la chambre de broyage par aspiration.





Les faibles dimensions de la chambre de broyage et la disposition verticale des disques constituent des avantages certains. Par ce biais, le produit est broyé dès son entrée dans la chambre.

Un disque cranté tourne à grande vitesse contre un disque fixe de percussion.

L'utilisation de paliers spéciaux autorise des vitesses élevées au point qu'un travail à contresens n'est pas nécessaire, ce qui supprime un deuxième moteur.
On obtient ainsi un meilleur rendement de pulvérisation avec une puissance de moteur réduite.

Cette construction s'avère en conséquence particulièrement économique.

La grande vitesse circonférentielle et la efficacité de l'effet de percussion permettent des débits importants avec une faible puissance absorbée.

Principaux avantages:

- **Bon compromis prix / performances**
- **Facilité de changement des disques**
- **Réglage aisé de l'entrefer**
- **Temps de séjour du produit dans la machine extrêmement court**
- **Faible échauffement des produits broyés**
- **Disques monoblocs**

NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com

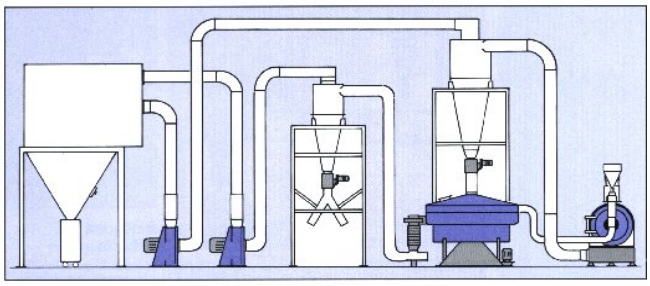
Micronisateur ZM

NEUE HERBOLD Maschinen und Anlagenbau GmbH .com

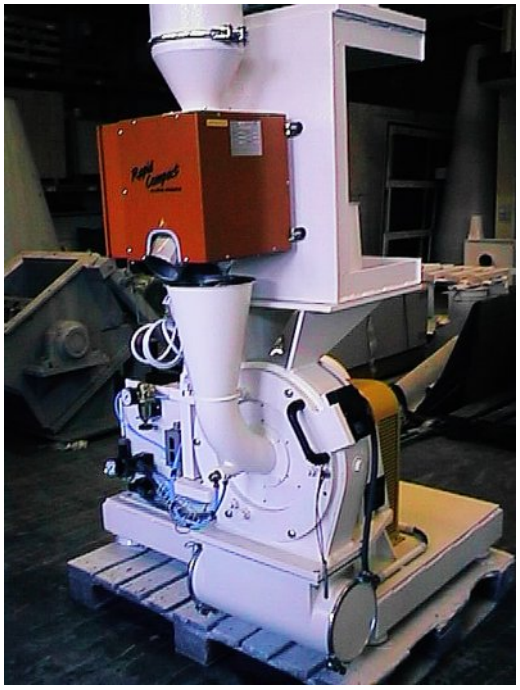
Réglage des disques

La finesse du produit obtenu dépend de la forme et de la denture des disques, de la vitesse de rotation et le jeu entre les disques.

Ce jeu peut être aisément réglé et contrôlé, de l'extérieur machine fermée, par des vis de réglage et une jauge d'épaisseur.
Cette conception simplifie les changements de production.



Exemple d'installation de micronisation, avec tamisage en sortie



Résumé des caractéristiques

Matière	Débit ZM 300	Débit ZM 500	Débit ZM 800
PVC-rigide qualité profilés	environ 200 kg/h voisin de 100 % < 600 µm avec tamisage	environ 400 kg/h voisin de 100 % < 600 µm avec tamisage	environ 800 kg/h voisin de 100 % < 600 µm avec tamisage
PVC-rigide qualité tubes	environ 250 kg/h voisin de 96 % < 800 µm	environ 450 kg/h voisin de 96 % < 800 µm	environ 900 kg/h voisin de 96 % < 800 µm
LDPE (MFI 70)	environ 120 kg/h voisin de 94 % < 500 µm	environ 250 kg/h voisin de 94 % < 500 µm	environ 400 kg/h voisin de 94 % < 500 µm

Notre centre technique est à votre disposition pour réaliser des essais avec votre matière.

Outillage de broyage

Les micronisateurs à disques de Neue Herbold sont équipés d'outils crantés monoblocs, en acier spécial, fortement allié.
Cette construction permet l'échange rapide des pièces d'usure peu onéreuses et limite les opérations de montage et démontage.

En fonction du besoin, ces disques sont livrables avec différents crantages.
Ils peuvent aussi recevoir un traitement anti-usure.

Affûtage:

En fonction de leur degré d'usure, les crantages sont plusieurs fois réaffûtables.

NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com