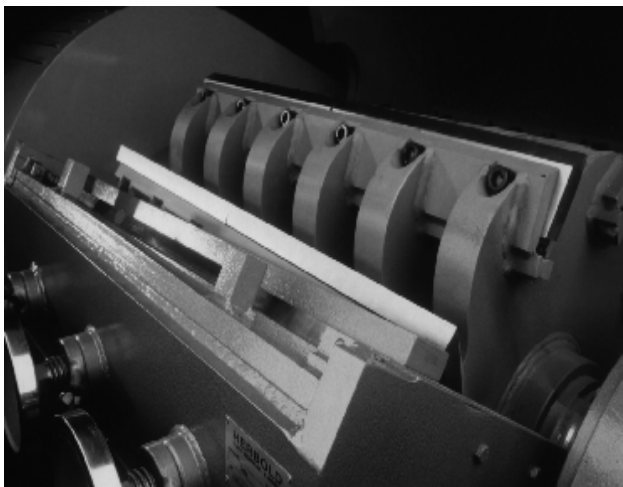


Schneidmühlen der **NEUE HERBOLD** aus der Baureihe SM sind überschwere Universal-Messermühlen und ausgelegt für härteste Beanspruchungen im Dauerbetrieb.

Der **Schneidmühlen Typ SM** arbeitet nach dem **Doppelschrägschnitt-Prinzip**.



Die schräg gestellten, rotierenden Messer arbeiten gegen ebenfalls schräg stehende Statormesser im Mühlengehäuse.

Diese Schnittgeometrie ermöglicht präziseste Schnittspalte und sorgt zudem für einen äußerst kraftgünstigen Schnitt bei deutlich reduziertem Geräuschpegel.

## Universelle Einsatzmöglichkeit

Hervorzuheben bei dieser Schneidmühle ist die universelle Einsatzmöglichkeit.

Durch einfaches Umrüsten lassen sich sowohl Klumpen, Anfahrbrocken und sonstige dickwandige Materialien als auch sperrige Teile wie Kästen oder Hohlkörper zerkleinern. Die Schneidmühle ist zugeschnitten auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes und kann - je nach Aufgabenstellung - mit verschiedenen Rotorvarianten bestückt werden.



## Vollstahl-Schweißkonstruktion

**NEUE HERBOLD**-Schneidmühlen aus der Baureihe SM sind extrem belastbar, da nicht nur Gehäuseteile sondern besonders auch Lagerung, Messerauflagen, Rotorwelle und Messerbefestigung weit überdimensioniert ausgeführt sind.

Das bruchstark geschweißte Mühlengehäuse ist spannungsarm gegläht und hält auch außergewöhnlichen Beanspruchungen stand. Auf Wunsch kann die Schneidmühle mit Verschleißschutz ausgestattet werden, der in bestimmten Bereichen auswechselbar gestaltet ist.

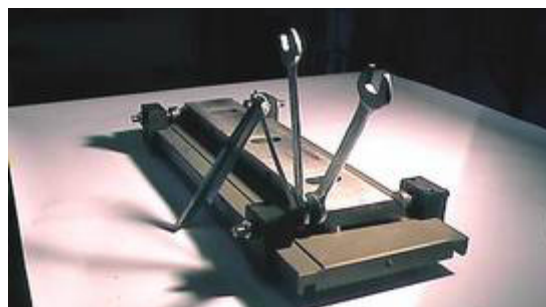
## Außenliegende Lagerung

Die Lagerung ist - vom Mahlraum getrennt - außen in Stehlagern untergebracht. Diese Anordnung verhindert den Eintritt von Staubpartikeln aus dem Mahlraum in die Lagerung und somit einen vorzeitigen Verschleiß der Rotorlager.

Verhindert wird auch die zusätzliche Erwärmung des Mahlraumes durch die Lagertemperatur.

## Außenliegende Lagerung

Die Lagerung ist - vom Mahlraum getrennt - außen in Stehlagern untergebracht. Diese Anordnung verhindert den Eintritt von Staubpartikeln aus dem Mahlraum in die Lagerung und somit einen vorzeitigen Verschleiß der Rotorlager. Verhindert wird auch die zusätzliche Erwärmung des Mahlraumes durch die Lagertemperatur.



## Messereinstellung

Die Einstellung der Rotor- und Statormesser erfolgt außerhalb der Maschine in einer Lehre. Einstellschrauben im Rotor und im Mühlengehäuse sind ab Werk fest eingestellt, Einstellschrauben im Messer werden je nach Nachschleifzustand nachgestellt. Die Einstellarbeit selbst erfolgt außerhalb in der Lehre, während die Mühle selbst noch im Einsatz ist.

| Maschinentyp | Einlaufquerschnitt (mm) | Rotor Ø (mm) | Motor (KW) | Gewicht (kg) | Durchsatzleistung (kg) |
|--------------|-------------------------|--------------|------------|--------------|------------------------|
| SM 300/300   | 500 x 290               | 300          | 11 - 37    | 1400         | 150 - 250              |
| SM 300/500   | 500 x 490               | 300          | 11 - 37    | 1800         | 200 - 400              |
| SM 300/800   | 500 x 790               | 300          | 11 - 37    | 2100         | 250 - 500              |
| SM 450/600   | 600 x 580               | 450          | 37 - 90    | 3000         | 400 - 1200             |
| SM 450/800   | 600 x 780               | 450          | 45 - 90    | 3800         | 500 - 1300             |
| SM 450/1000  | 600 x 980               | 450          | 45 - 90    | 4800         | 600 - 1500             |
| SM 450/1600  | 600 x 1560              | 450          | 45 - 90    | 6400         | 900 - 2000             |
| SM 600/600   | 720 x 580               | 600          | 55 - 110   | 3000         | 600 - 1500             |
| SM 600/800   | 720 x 780               | 600          | 55 - 110   | 4100         | 780 - 2000             |
| SM 600/1000  | 720 x 980               | 600          | 55 - 110   | 5000         | 1000 - 2200            |
| SM 800/1000  | 940 x 980               | 800          | 75 - 160   | 8000         | 1500 - 4000            |
| SM 800/1200  | 940 x 1150              | 800          | 75 - 160   | 9000         | 2000 - 5000            |
| SM 800/1600  | 940 x 1550              | 800          | 90 - 250   | 11000        | 2500 - 6000            |
| SM 800/2000  | 940 x 1950              | 800          | 110 - 315  | 15000        | 3000 - 8000            |
| SM 1000/1200 | 940 x 1160              | 1000         | 90 - 200   | 10000        | 2200 - 5800            |

\* Die Angaben zur Durchsatzleistung beruhen auf Erfahrungswerten bei trockenen Standard Anwendungen, z.B. Zerkleinerung von PVC-Profilen. Bei Spezialanwendungen oder überdurchschnittlich leichtem Material können die erzielbaren Kapazitäten auch unter den genannten Mindestwerten bleiben. Diese stellen daher keine zugesicherte Eigenschaft dar.