

NEUE HERBOLD Hammermühlen der Baureihe HM weisen vielseitige Einsatzmöglichkeiten auf.

- **Kostengünstig und vielseitig**

Hammermühlen der Baureihe HM wurden speziell zur energieeffizienten Zerkleinerung aller schlagspröden Materialien wie z.B.

- schlagspröde Kunststoffe
- Elektroschrott
- Holzabfall
- mineralischer Dämmstoffabfall
(z. B. Glaswolle, Steinwolle,...)

verbunden mit sehr hohen Durchsatzleistungen entwickelt.

Um die jeweils optimale Zerkleinerung zu erreichen, kann die Rotorwelle und das Maschinengehäuse mit unterschiedlichen Werkzeugen bestückt werden.



Bild: Hammermühle Typ HM 450/600

- **Vollstahl-Schweißkonstruktion**

NEUE HERBOLD-Hammermühlen aus der Baureihe HM sind extrem belastbar und halten dank stabiler Stahl-Schweißkonstruktion außergewöhnlichen Beanspruchungen stand.

- **auswechselbare Verschleißplatten**

komplette Mahlraumauskleidung mittels geschraubter, auswechselbarer Verschleißplatten, wodurch das Maschinengehäuse selbst vor Abrieb geschützt wird.

(leichter Austausch bei Abrieb der betroffenen Flächen)

- **Außenliegende Lagerung**

Die Lagerung ist - vom Mahlraum getrennt - außen in Stehlagern untergebracht. Das verhindert den Eintritt von Staubpartikeln aus dem Mahlraum in die Lagerung und somit einen vorzeitigen Verschleiß der Rotorlager.

Verhindert wird auch die zusätzliche Erwärmung des Mahlraumes durch die Lagertemperatur.

Lieferbare Baugrößen:

Rotordurchmesser: 450 – 1000 mm

Arbeitsbreite: 300 – 2000 mm