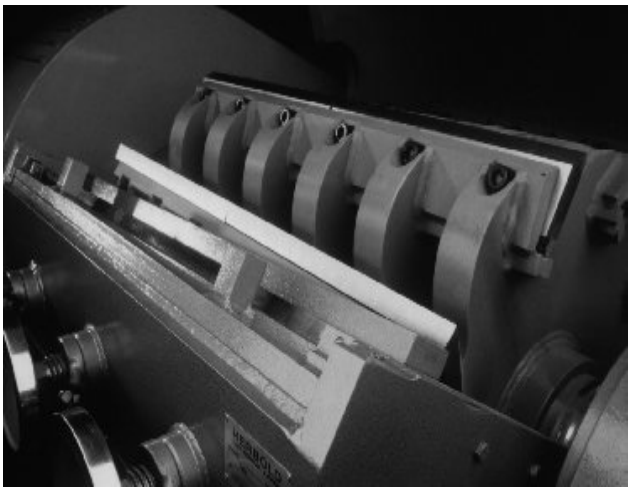
Broyeurs SM

NEUE HERBOLD Maschinen und Anlagenbau GmbH .com

Les broyeurs **NEUE HERBOLD**
de la série **SM** sont des broyeurs universels, d'une construction particulièrement lourde pour des conditions d'exploitation extrêmes, en service continu.

Les broyeurs **SM** appliquent
le principe de coupe oblique double.



Les couteaux mobiles, inclinés, travaillent contre des couteaux fixes, inclinés également. Cette géométrie de coupe permet un réglage très précis de l'entrefer des couteaux, ce qui favorise l'effort de coupe et réduit sensiblement le niveau de bruit.

Utilisation universelle

Cette série de broyeurs se caractérise par l'étendue de ses domaines d'application.
Quelques adaptations simples permettent de passer de pièces massives, telles que des gâteaux de démarrage ou de purge, à des pièces à parois minces ou encore des pièces encombrantes genre casiers à bouteilles et corps creux.

Le broyeur **SM** est étudié pour les multiples besoins d'une usine de recyclage et peut à cet effet être équipé de différentes variantes de rotors.

Construction en acier soudé

Les broyeurs **NEUE HERBOLD**
de la série **SM** acceptent des charges extrêmes grâce au large dimensionnement du bâti et de l'ensemble des composants.
Une attention particulière a été portée sur les pièces actives: paliers, arbre, couteaux.
La chambre de broyage mécano-soudée est détensionnée. Elle résiste même à des surcharges exceptionnelles.
En option, les zones d'usure peuvent recevoir des blindages interchangeables.

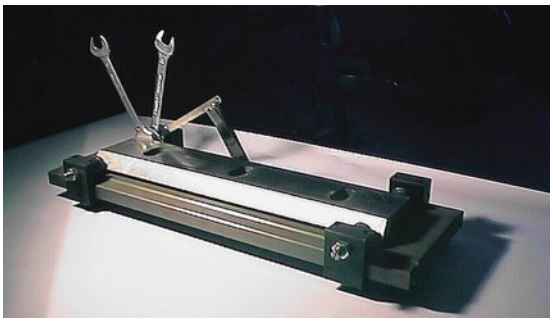
Paliers extérieurs

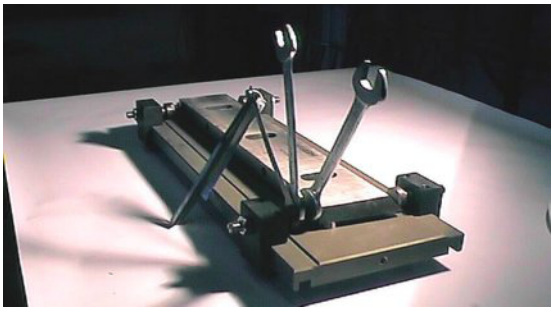
Afin d'éviter l'introduction de fines de broyage dans les paliers, ceux-ci sont déportés dans des logements extérieures. De plus, cette construction empêche que l'échauffement des paliers soit transmis à la chambre de broyage.

NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com

Paliers extérieurs

Afin d'éviter l'introduction de fines de broyage dans les paliers,
ceux-ci sont déportés dans des logements extérieures.
De plus, cette construction empêche que l'échauffement des paliers soit transmis à la chambre de broyage.





Réglage des couteaux

Le réglage des couteaux du rotor et du stator se fait sur un gabarit à l'extérieur de la machine.
Les vis de réglage dans le rotor et dans la chambre de broyage sont réglées une fois pour toutes en usine,
tandis que celles du couteau se règlent en fonction de l'usure.
Ce réglage peut donc s'effectuer en temps masqué pendant que le broyeur continue à fonctionner.

Type	Entrée (mm)	Rotor (mm)	Moteur (KW)	Poids (Kg)	Capacité * (Kg / h)
SM 300/300	500 x 290	300	11 - 37	1400	150 - 250
SM 300/500	500 x 490	300	11 - 37	1800	200 - 400
SM 300/800	500 x 790	300	11 - 37	2100	250 - 500
SM 450/600	600 x 580	450	37 - 90	3000	400 - 1200
SM 450/800	600 x 780	450	45 - 90	3800	500 - 1300
SM 450/1000	600 x 980	450	45 - 90	4800	600 - 1500
SM 450/1600	600 x 1560	450	45 - 90	6400	900 - 2000
SM 600/600	720 x 580	600	55 - 110	3000	600 - 1500
SM 600/800	720 x 780	600	55 - 110	4100	780 - 2000
SM 600/1000	720 x 980	600	55 - 110	5000	1000 - 2200
SM 800/1000	940 x 980	800	75 - 160	8000	1500 - 4000
SM 800/1200	940 x 1150	800	75 - 160	9000	2000 - 5000
SM 800/1600	940 x 1550	800	90 - 200	11000	2500 - 6000
SM 800/2000	940 x 1950	800	90 - 200	15000	3000 - 8000

*Les débits indiqués reposent sur des valeurs empiriques obtenues pour des applications standard sèches, par exemple pour le broyage de profilés en PVC. Pour les applications spéciales ou pour un produit particulièrement léger, il est possible que les résultats réalisables restent en dessous des valeurs minimales indiquées. Celles-ci ne constituent donc pas une qualité promise.