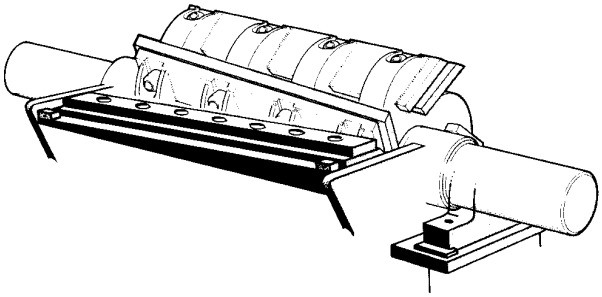
Broyeurs LM

NEUE HERBOLD Maschinen und Anlagenbau GmbH .com

Les broyeurs **NEUE HERBOLD**
de la série **LM** sont robustes, peu bruyants et conçus pour des sollicitations moyennes.

De construction compacte, ces broyeurs appliquent le **principe de la coupe oblique double** et leur conception facilite le nettoyage lors des changements fréquents de couleurs et de matières.

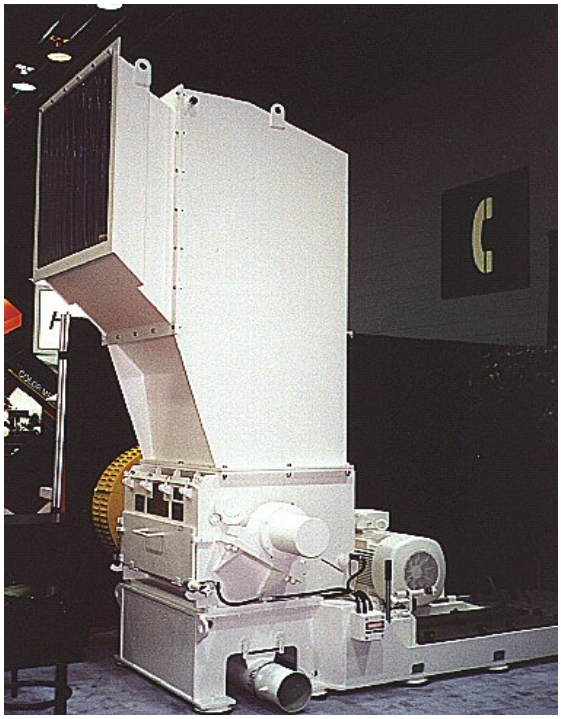


Les couteaux mobiles, **inclinés,** travaillent contre des couteaux fixes, inclinés également.
Cette géométrie de coupe permet un réglage très précis de l'entrefer des couteaux, ce qui favorise l'effort de coupe et réduit sensiblement le niveau de bruit.

● Diversité d'applications à un prix raisonnable

Les broyeurs de la série **LM** sont adaptés à la réduction de tous types de déchets en plastiques légers et volumineux à parois fines ou moyennes, tels que feuilles, bidons, casiers, pare-chocs, tubes, profilés, rebuts d'injection, pièces thermoformées.

En fonction du besoin, le broyeur **LM** peut être équipé de différentes variantes de rotors.



● Construction en acier soudé

Les broyeurs **NEUE HERBOLD** de la série **LM** acceptent des charges extrêmes grâce au large dimensionnement du bâti et de l'ensemble des composants. Une attention particulière a été portée sur les pièces actives: paliers, arbre, supports de couteaux.

La chambre de broyage, mécano-soudée est détensionnée. Elle résiste même à des surcharges exceptionnelles.

● Paliers extérieurs

Afin d'éviter une usure prématurée des paliers par infiltration de fines de broyage, ceux-ci sont déportés dans des logements extérieures. Cette construction empêche également que la température des paliers contribue à l'échauffement de la chambre de broyage.

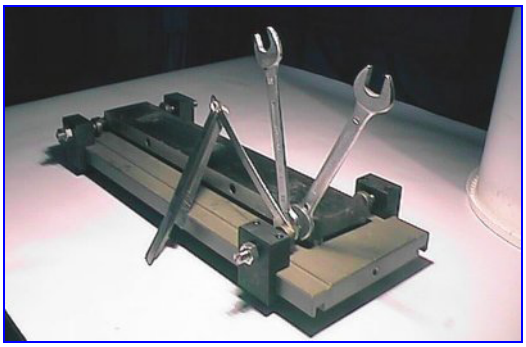
NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com

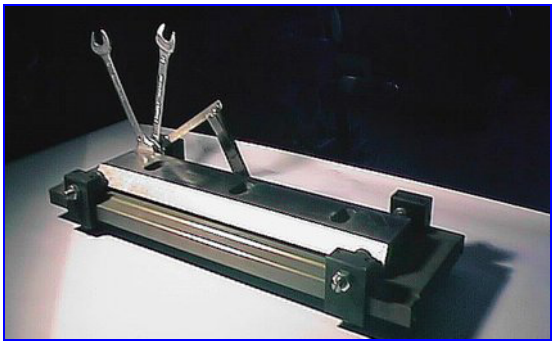
Broyeurs LM

NEUE HERBOLD Maschinen und Anlagenbau GmbH .com

Réglage des couteaux

Le réglage des couteaux du rotor et du stator se fait sur un gabarit à l'extérieur de la machine.
Les vis de réglage dans le rotor et dans la chambre de broyage sont réglées une fois pour toutes en usine, tandis que celles du couteau se règlent en fonction de l'usure.
Ce réglage peut donc s'effectuer en temps masqué pendant que le broyeur continue à fonctionner.





Avantages

Les temps d'arrêt de la machine se limitent au simple démontage des couteaux.
Le réglage long et fastidieux à l'intérieur de la machine est supprimé.
En règle générale, l'échange de couteaux peut se faire avec une visseuse à chocs.
Le broyeur est de conception basse et la chambre de broyage est partagée en deux selon un plan de joint diagonale.

TYPE	ENTRÉE (mm)	DIAMÈTRE ROTOR (mm)	MOTEUR (kW)	POIDS (kg)	DEBIT * environ (kg/h)
LM 300/300	500 x 300	300	7.5 - 22	990	100 - 220
LM 300/500	500 x 490	300	15 - 22	1500	180 - 300
LM 300/800	500 x 790	300	15 - 30	1800	300 - 500
LM 300/1500	500 x 1400	300	15 - 37	2800	500 - 1000
LM 450/600	600 x 580	450	22 - 55	2590	400 - 700
LM 450/1000	600 x 980	450	30 - 75	3800	550 - 1100
LM 450/1200	600 x 1154	450	45 - 75	4750	600 - 1200
LM 600/1000	720 x 980	600	45 - 90	4770	700 – 1500
LM 600/1200	720 x 1170	600	75 - 132	6000	1200 - 2500

*Les débits indiqués reposent sur des valeurs empiriques obtenues pour des applications standard sèches, par exemple pour le broyage de profilés en PVC. Pour les applications spéciales ou pour un produit particulièrement léger, il est possible que les résultats réalisables restent en dessous des valeurs minimales indiquées. Celles-ci ne constituent donc pas une qualité promise.

NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com