NEUE HERBOLD .com
Maschinen und Anlagenbau GmbH

KATALOG MASZYN

MŁYNY

Zlepy rozruchowe i detale grubościenne, włókna, pakiety folii, odpady z okablowania

Wszechstronne i wytrzymujące duże obciążenia:
Ciężkie młyny serii SM z powodzeniem stosuje się w procesie rozdrabniania wszystkich materiałów, które mogą podlegać cięciu.

Przy utrzymaniu niezmiennie wysokiej wydajności młyny te mielą masywne elementy (grube płyty), zlepy, spieki, a także lekkie wydrążone przedmioty (skrzynki i beczki).

SM

SM 600/1000
z kabiną dźwiękoszczelną

Dzięki wielorakim dodatkowy opcjom wyposażenia i urządzeniom pomocniczym wszystkie młyny serii SM można idealnie zintegrować z różnymi systemami recyklingu i procesami produkcyjnymi.

Dostępne wielkości:
Średnica wirnika: 300 mm do 1000 mm
Szerokość robocza: 300 mm do 2000 mm

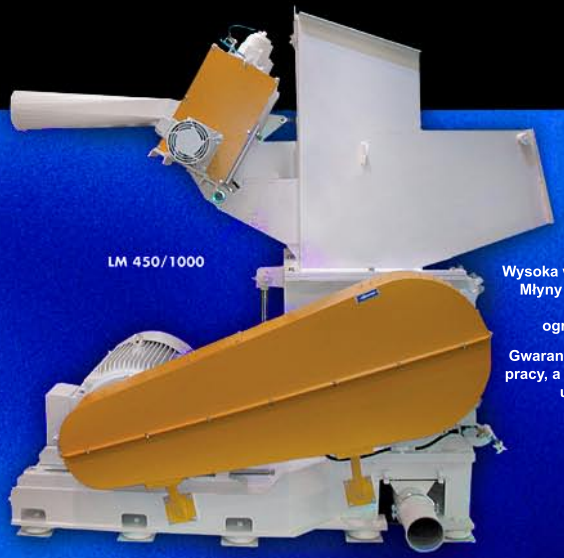
Urządzenie do załadunku
EB 1150

Zalety

- niskie zużycie energii
- duża skuteczność załadunku
- niski poziom hałasu
- wysoka zdolność przerobowa
- ograniczone zużycie noży
- wysoka gęstość zasypowa przemiału
- niewielki udział pyłu

Cięcie podwójne skośne

Młyny NEUE HERBOLD są zaprojektowane do cięcia w podwójnym skosie.
Ustawienie skośne noży wirnika i noży stałych skutkuje powstaniem stałej niezmiennej szczeliny cięcia na całej szerokości noża.



LM 450/1000

LM

Folie, przedmioty wydrążone i detale produkowane na wtryskarkach

Wysoka wydajność na niewielkiej powierzchni:
Młyny serii LM dzięki kompaktowej budowie gwarantują maksimum wydajności na ograniczonej powierzchni posadowienia.

Gwarantują niezmiennie wysoką efektywność pracy, a ponadto ich przemyślana konstrukcja umożliwia łatwą wymianę noży i dobrą dostępność dla niezbędnych prac konserwacyjnych.

Specjalnie zaprojektowane systemy zabezpieczeń są standardem dla wszystkich młynów Neue Herbold.

Dostępne wielkości:
Średnica wirnika: 160 mm do 800 mm
Szerokość robocza: 300 mm do 1200 mm

Precyzyjna i niezawodna pulweryzacja

Cieszące się dużym uznaniem niezawodne młyny serii ZM (pulweryzatory) są rozwiązaniem firmy NEUE HERBOLD przeznaczonym do rozdrabniania amorficznych i kruchych tworzyw, takich jak np. PVC-U oraz innych tworzyw termoplastycznych.

Zasady działania są proste

Zębata tarcza mieląca o wysokim stopniu odporności na zużycie obraca się z bardzo dużą prędkością w stosunku do nieruchomej tarczy mielącej.
Kształt tarcz oraz wysoka szybkość obrotowa przyczyniają się do efektywnego rozdrobnienia wprowadzanych do młyna granulatów lub przemiałów.

Końcowa wielkość ziaren proszku może zostać łatwo wyregulowana przez ustawienie odpowiedniego odstępu pomiędzy tarczami mielącymi.

Dostępne wielkości:
Średnica tarcz: od 300 mm do 800 mm

ZM

ZM 800

KRUSZARKI DO RUR

Kruszarki firmy NEUE HERBOLD typu HZR 1300 są przeznaczone do efektywnego rozdrabniania wstępnego grubościennych, amorficznych rur o dużej średnicy (maksymalnie 1300 mm), jak również rozmaitych zlepów rozruchowych.

Zwykle po rozdrabnianiu wstępnym w kruszarce HZR, następuje załączenie młyna nożowego, który rozdrabnia materiał do sypkiej postaci. Nowa kruszarka HZR z załączonym młynem nożowym **o 20 – 50% redukuje zapotrzebowanie na energię elektryczną** w porównaniu do jednostopniowego rozdrabniania.

Inna zaletą tych młynów jest bardzo długa żywotność narzędzi rozdrabniających. Dzięki temu opłacalność zastosowania kruszarek typu HZR 1300 jest bardzo wysoka.

HZR

HZR 1300/4

Przykład:
grubościenna rura PE

Załadunek

Rury są podawane z boku do koryta załadunkowego, które znajduje się przed rozdrabniaczem. Przesuwanie zawartości koryta załadunkowego do wałów rozdrabniacza następuje automatycznie poprzez system podawania, sterowany w zależności od obciążenia.

HZR 1300/4

Wysoka ergonomia

Młyny serii LP przeznaczone do rozdrabniania profili są wyposażone w poziomy lej wlotowy i dzięki temu mogą być bezpośrednio załadowywane długimi elementami, takimi jak np. rury i profile z PVC-U, PE oraz PP. Nie ma konieczności przeprowadzania **uciążliwego i czasochłonnego rozdrabniania wstępnego.**

Rotor z wieloma nożami, który samodzielnie wciąga podawany materiał, nie dopuszcza do problematycznego zatykania się oraz zapobiega odskakiwaniu podawanych elementów z leja.

Dostępne wielkości
Średnica wirnika: 300 mm do 600 mm
Szerokość robocza: 300 mm do 1000 mm

Zmiana narzędzi / ustawienia noży

Ustawianie noży wirnika i statora ma miejsce poza młynem przy pomocy dostarczonego szablonu nastawczego. W tym czasie młyn może być ciągle użytkowany, dzięki czemu sama wymiana narzędzi zajmuje niewiele czasu i nie powoduje długiego przestoju młyna.

LP/SR

Profesjonalne i niezawodne

Rozdrabnianie rur i profili wykonanych z rozmaitych tworzyw sztucznych, jak np. PVC-U, PE i PP, w młynach NEUE HERBOLD serii SR odbywa się z wysoką wydajnością i niezawodnością.

Przemyślana konstrukcja objawia się w łatwości użytkowania

System załadunku młyna sterowany według aktualnego obciążenia i wyposażony w elementy wymuszające wprowadzanie materiału umożliwia poziomy załadunek młyna.

Stanowi to kluczową zaletę szczególnie w przypadku wprowadzania długich i wielkogabarytowych odpadów. Cichą pracę i bezpieczne użytkowanie młyna zapewnia **zainstalowana z przodu rynna załadunkowa z zamykaną pokrywą.**

Dostępne wielkości:
Średnica wirnika: 450 mm do 1600 mm
Szerokość robocza: 600 mm do 1200 mm

SR 1200/800

MŁYNY DO RUR I PROFILI

KRUSZARKI

HZR 1300/1

Rozdrabnianie wstępne

Kruszarki jednowałowe NEUE HERBOLD serii HZR znajdują zastosowanie przede wszystkim we wstępnym rozdrabnianiu odpadów dostarczanych w formie beli, ciężkich brył, słomy, drewna itp.

HZR

HZR 1100/1

MŁYNY MŁOTKOWE

Młyny młotkowe serii HM wykazują się szerokim zakresem stosowania. Dzięki wyposażeniu wału wirnika i obudowy maszyny w różnorodne dodatkowe narzędzia możliwe jest wydajne i energooszczędne rozdrabnianie sztywnych tworzyw sztucznych, odpadów elektronicznych, odpadów drewnianych i pochodzenia mineralnego (wełna szklana, wełna mineralna itp.).

Dostępne wielkości:
Średnica wirnika: 450 mm do 1000 mm
Szerokość robocza: 300 mm do 1600 mm

HM

HM 1000/1600

Linia do recyklingu odpadów z betonu porowatego

SB 560/2

SB

Kruszarki ślimakowe NEUE HERBOLD serii SB są dedykowane do rozdrabniania wstępnego materiałów wielkogabarytowych, jak np. palet, bębnów kablowych, płyt izolacyjnych, odłamów betonu porowatego itp. oraz do otwierania i dozowania beli ze sprasowanymi odpadami.

Dzięki zastosowaniu kruszarek ślimakowych w fazie wstępnej można w dalszych etapach procesu recyklingu łatwo wykonać separację zanieczyszczeń.

KRUSZARKI ŚLIMAKOWE

INTENSYWNE MYCIE

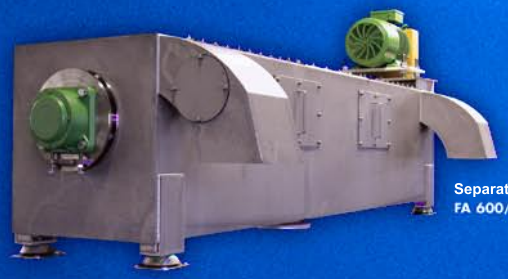
Kompleksowe rozwiązania z jednej ręki

Profesjonalne linie do odzysku tworzyw sztucznych i surowców wtórnych to specjalność firmy NEUE HERBOLD. W zastosowaniach o wysokich wymogach jakościowych oraz specyficznych oczekiwaniach Klienta doświadczeni inżynierowie firmy Neue Herbold służą zaawansowanymi i idealnie skrojonymi do potrzeb rozwiązaniami technicznymi.

Innowacja i doświadczenie

Firma NEUE HERBOLD dostarcza niezawodne i korzystne cenowo rozwiązania do recyklingu zanieczyszczonych odpadów z tworzyw sztucznych. Linie do recyklingu NEUE HERBOLD są zawsze indywidualnie projektowane i konstruowane z uwzględnieniem konkretnego zapotrzebowania i warunków panujących w miejscu instalacji. Wszystkie rozwiązania odpowiadają najwyższym standardom technologicznym i zapewniają wysoką rentowność procesu.

Dzięki zastosowaniu rozwiązań technicznych firmy NEUE HERBOLD, zwyczajowo drogi i nieefektywny proces odzysku odpadów, staje się łatwym do obsługi i dochodowym przedsięwzięciem.



Separator frykcyjny
FA 600/3200

Myjki intensywne	IW
Myjki frykcyjne	FW
Separatory frykcyjne	FA
Suszarki mechaniczne	TM
Suszarki termiczne	TT
Wanny flotacyjne	TB
Silosy i systemy podawania	FS

T 9/5

IR

Mechaniczne czyszczenie powierzchniowe i suszenie

W procesie czyszczenia przylegające ciała obce, takie jak papier czy ziemia, zostają oddzielone i usunięte do zintegrowanego systemu oczyszczania.

TM

Mechaniczne czyszczenie powierzchniowe

Suszarki mechaniczne serii TM są instalowane za podzespołami myjącymi. Wykorzystuje się je w procesie suszenia powierzchni płatków foliowych (np. PE/PP).

TM 1006

FA/FW

FW 560/3000

TM 1005

TT

Suszenie termiczne

W szczególnych przypadkach dla absolutnej redukcji wilgotności resztkowej materiału można zastosować za suszarką mechaniczną dodatkową suszarkę termiczną.

Aby zapewnić najbardziej efektywne wykorzystanie energii suszarki termiczne serii TT posiadają strefy grzewcze sterowane sekwencyjnie.

W standardowym wyposażeniu znajduje się elektroniczny agregat grzewczy.

SUSZARKI

SEPARATORY

ZS 150/350

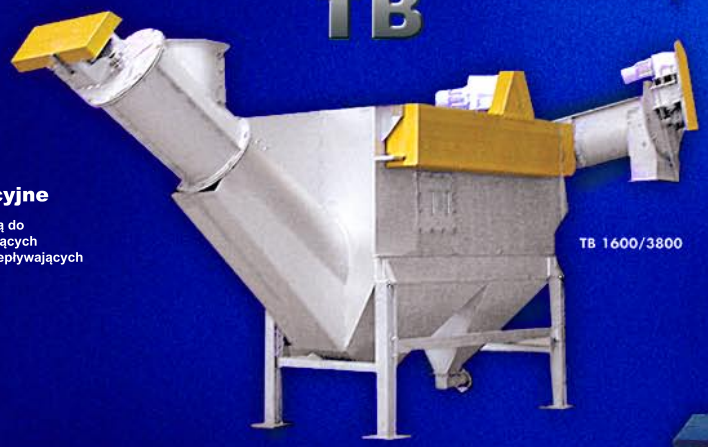
Separatory zygzakowate

Separatory zygzakowate NEUE HERBOLD serii ZS stosuje się do oddzielania z mieszaniny różnorodnych materiałów. Efektywne oddzielanie jest uzależnione od następujących czynników:

- gęstości
- kształtu cząstek
- cech powierzchni
- wielkości cząstek

ZS

TB



TB 1600/3800

Oddzielanie flotacyjne

Wanny flotacyjne serii TB służą do rozdzielania materiałów pływających (gęstość < 1, np. PE/PP) od niepływających (gęstość > 1, np. PET/ PVC).

Ciężkie frakcje zostają wyodrębnione i usunięte przez zawory lub przenośniki łańcuchowe.

Lekkie frakcje są zasadniczo usuwane przez przenośnik ślimakowy.

TB 2300/5600

WT

Bębny mycia wstępnego

Bębny mycia wstępnego serii WT służą do oczyszczania rozdrobnionej folii z ciężkich zanieczyszczeń, takich jak kamienie, kawałki opon itp.

WT 5045

ES

Ślimaki mycia wstępnego

Seria ES została zaprojektowana specjalnie do usuwania ciał obcych z produktu i do efektywnego nawilżania materiału.

Ślimaki mycia wstępnego znajdują **zastosowanie głównie we wstępnym** namaczaniu materiału celem ochrony kolejnych podzespołów linii (np. myjki intensywnej).

ES 405

FS

Silosy na folię

Silosy typu FS są dedykowane do przechowywania zarówno ekstremalnie cienkich, jak i grubych płatków foliowych.

Wydajność rozładunku silosu jest każdorazowo dopasowywana do wymogów urządzeń przetwarzających materiał w kolejnych etapach procesu.

SILOSY

2015 www.ekxakt.de

N 49°13'27.742"
E 8°55'02.638"

NEUE HERBOLD .com
Maschinen und Anlagenbau GmbH

Maschinen- und Anlagenbau GmbH
Wiesenstraße 44 · 74889 Sinsheim
Telefon +49 (0) 7261 9248-0 · Telefax +49 (0) 7261 9248-99
www.neue-herbold.com · info@neue-herbold.com