Eigenschaften und Vorteile der Neue Herbold Schneidmühlen

- **Durchgehend schwere Stahlkonstruktion,** überall da, wo sich besondere Aufschlagzonen befinden, welches eine weitere Verstärkung für die solide Konstruktion der Schneidmühle bedeutet.
  Es werden keine Gussteile verwendet, die bei hoher Belastung brechen könnten.

- **Einfacher Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten,** der obere Teil des Mahlraums als auch der Einlauftrichter sind über eine Öffnungsvorrichtung nach hinten abkippbar, wodurch ein einfacher Zugang zum unteren Teil des Mahlraumes geschaffen wird, wo sich Rotor, rotierende Messer als auch die vorderen- und hinteren Statormesser befinden.
  Das Sieb ist einfach zugänglich, hierdurch werden die Wartungsarbeiten am Sieb besonders vereinfacht.

- **Einstellbare Rotor- und Statormesser** gewährleisten einen unveränderbaren und konstanten Spalt zwischen Rotormesser und Sieb, welches auch eine Reduzierung von Feinteilen und Staubentwicklung bewirkt, wodurch auch eine einheitliche Größe des Mahlgut erzielt wird.

- **Alle Rotor- und Statormesser** können außerhalb der Schneidmühle eingestellt werden. Hierzu wird eine eigens dafür konstruierte Einstellehre verwendet, welche eine gleichbleibenden Messerspalt garantiert. Diese Einstellehre (wofür ein Patent beantragt ist) gehört zum Lieferumfang aller ausgelieferten Scheidmühlen. Messereinstellung außerhalb der Mühle ist zu 60% schneller und sicherer durchzuführen, als eine Einstellung der Schneidmesser innerhalb des Mühlengehäuses. Die Statormesser sind beidseitig verwendbar, d.h. nach Abnutzung der ersten Messerschneide steht durch simples Umdrehen der Messer eine weitere Schneide zur Verfügung, hierdurch wird die Standzeit der Messer deutlich verlängert.

- **Verbesserte Rotorkonstruktion -** erhältlich sind 4 verschiedene Rotortypen, je nach Aufgabestellung.
  Hierdurch wird ein Anheben oder Verstellen der Rotormesser bei schwerer Belastung vermieden.
  Die Gewinde der Messerbefestigungsschrauben befinden sich nicht im Rotor, sondern in einer auswechselbaren Messerbefestigungsplatte. Weder die Rotorsterne noch die Messerauflagen haben Gewinde.
  Dadurch wird Nachbohren und Einbringen von Gewindeeinsätzen vermieden.

- **Doppelschrägschnitt** Rotor und Statormesser sind schräg gegeneinander angeordnet. Hierdurch entsteht ein sogenannter Scherenschnitt, mit welchem ein sauberes Schneiden (nicht reißen) des Materials erzielt wird.
  Die Größe des Mahlguts bleibt konstant.
  Weitere Vorteile des Doppelschrägschnitts sind Geräuschreduzierung und im Energieeinsparungen.
  Das Nachschleifen der Messer ist einfach und bedarf keines speziellen Nachschleifverfahrens.

- **Außenliegende Lagerung,** die Pendelrollenlager sind in außenliegenden, völlig vom Mahlraum getrennten Stehlagergehäusen aus Stahl angeordnet. Beide Lager sind leicht nachschmierbar und sind mit Fettaustrittöffnungen versehen.

- **Aufbau des Mahlraumes:** die Anordnung der Statormesser im Gehäuse ist so konstruiert, dass Materialien in verschiedenen Formen und Größen problemlos vom Rotor angenommen werden.

- **Kraftübertragung,** Schwungscheibe in verstärkte Ausführung für eine optimale Kraftübertragung vom Antriebsmotor zum Rotor der Schneidmühle, um das Schneiden und Zerkleinern von hartem Aufgabenmaterial zu ermöglichen.

- **Sicherheit:** alle Schneidmühlen werden nach dem Europäischen Sicherheitsstandart (CE-Norm) hergestellt, ähnlich wie die Sicherheitsnorm ISO9001.

Neue Herbold Maschinen- u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen, Germany
Tel. 07261/9248-0 Fax 07261/9248-97
www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com