Profilmühle LP

NEUE HERBOLD Maschinen und Anlagenbau GmbH .com

Die Zerkleinerung langer Fensterprofilstangen ist mit der **Profilschneidmühle der Baureihe LP** der **NEUE HERBOLD** ohne Vorablängen optimal durch- führbar.

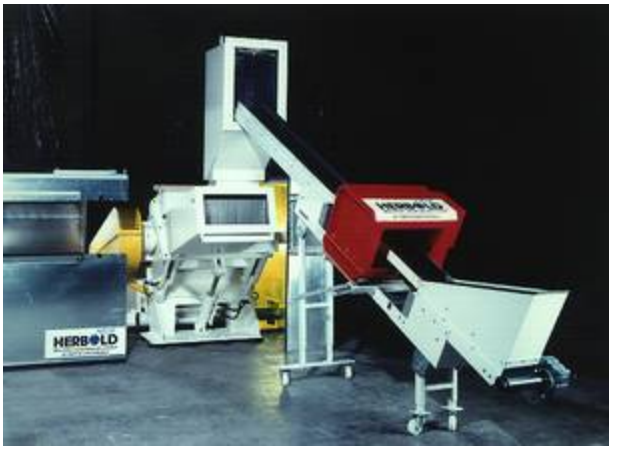
Die Profilschneidmühlen aus der Baureihe **LP** sind Spezialschneidmühlen, ausgelegt zur horizontalen Beschickung von Langteilen bis zu einer Länge von ca. 6000 mm.

Besonderes Augenmerk wurde bei der Konzeption auf kompakte, platzsparende Bauweise gelegt, um die Maschine in den Fertigungsablauf und auch als Beistellmühle neben der Extrusionsanlage zu integrieren.

Die Profile werden nach Eingabe in den horizontalen Aufgabeschacht vom Rotor erfasst und selbstständig eingezogen. Ermöglicht wird diese äußerst betriebssichere Arbeitsweise durch die besondere Gestaltung des Rotors und die exakte Abstimmung der Einlaufgeometrie des Mühlengehäuses in Verbindung mit Rotorform und Anzahl der Rotormesser.

● Vorteil

Dem Bedienpersonal wird durch das Selbsteinzugsverhalten ein mühsames und zeitraubendes Nachschieben erspart.



Technische Daten:
Einlaufquerschnitt ca. 600 x 790 mm
Rotordurchmesser 450 und 600 mm
Rotorlänge ca. 450 bis 1000 mm

● Vollstahl-Schweißkonstruktion

NEUE HERBOLD-Profilschneidmühlen der Baureihe **LP** sind extrem belastbar, da nicht nur die Gehäuseteile sondern besonders auch Lagerung, Messerauflagen, Rotorwelle und Messerbefestigung weit überdimensioniert ausgeführt sind.

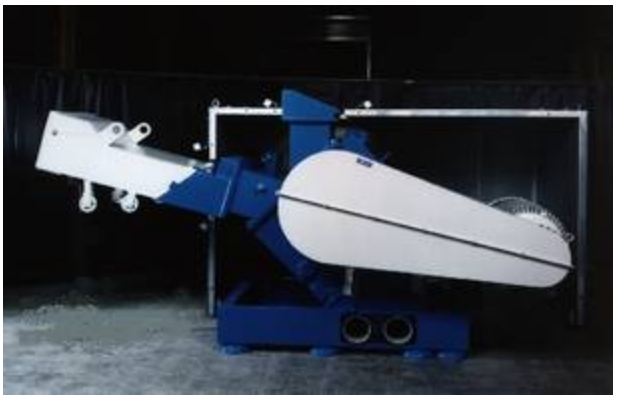
Das bruchsicher geschweißte Mühlengehäuse ist spannungsarm geglüht und hält auch außergewöhnlichen Belastungen stand.

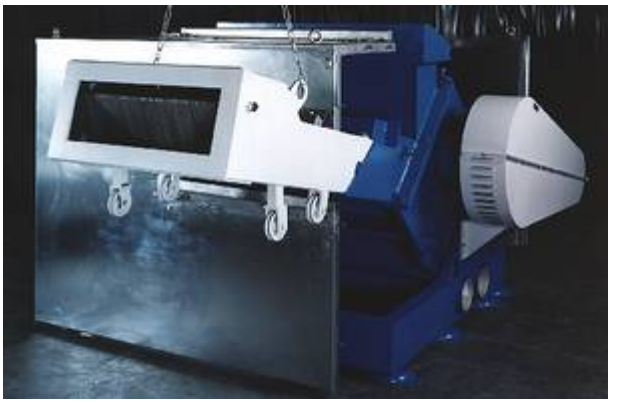
Vielmesser-Rotor Typ F9

NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com

Profilmühle LP

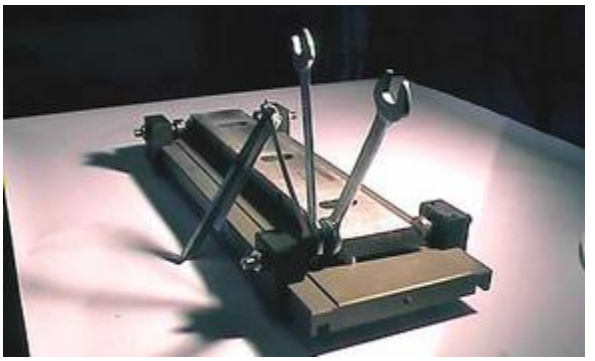
NEUE HERBOLD Maschinen und Anlagenbau GmbH .com





● Außenliegende Lagerung

Die Lagerung ist - vom Mahlraum getrennt - außen in Stehlagern untergebracht.
Das verhindert den Eintritt von Staubpartikeln aus dem Mahlraum in die Lagerung und somit einen vorzeitigen Verschleiß der Rotorlager. Verhindert wird auch die zusätzliche Erwärmung des Mahlraumes durch die Lagertemperatur.



● Messereinstellung

Die Einstellung der Rotor- und Statormesser erfolgt außerhalb der Maschine in einer Lehre. Einstellschrauben im Rotor und im ühlengehäuse sind ab Werk fest eingestellt, Einstellschrauben im Messer werden je nach Nachschleifzustand nachgestellt.

Die Einstellarbeit selbst kann somit bereits durchgeführt werden, während die Mühle selbst noch im Einsatz ist.

● Vorteile

Die Stillstandszeit der Maschine verkürzt sich auf die Zeit des Aus- und Einbaus der Messer. Das zeitaufwendige und mühsame Einstellen in der Mühle entfällt. In der Regel ist ein Messerwechsel mit Schlagschrauber möglich.

NEUE HERBOLD Maschinen-u. Anlagenbau GmbH, Wiesenstraße 44, D-74889 Sinsheim-Reihen/Germany
Tel. +49/7261/9248-0 Fax +49/7261/9248-97 www.neue-herbold.com E-Mail: info@neue-herbold.com